

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME

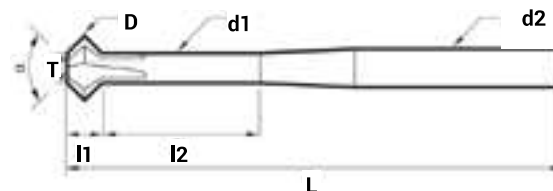
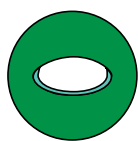
# MICRO



# FRAISE À CHANFREINER ET À RAINURER EN V 90° (COUPE AVANT/ARRIÈRE) 3 FLÛTES

## DÉTAILS TECHNIQUES

Angle	90°
Matière	CARBURE
Revêtement	Cr 55
Forme	Angle 90°
Série	M05 - métrique
Utilisation	Machine
Autre	de 0,20 à 0,50 = 1 dent



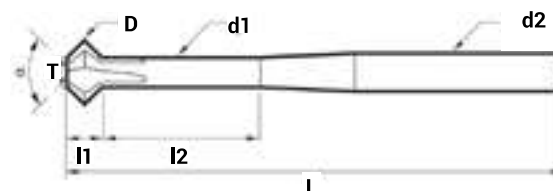
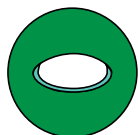
Pour des opérations de super-finition, cette série est à profil constant détalonné ce qui facilite le travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant ou arrière d'angles et de trous

CROMSON M0520 Non revêtu	CROMSON M0525-C CR 55 PVD	D	d1 maxi	T maxi	L	l1	l2 mini	d2 (mm)
77300730	77300735	0,20	0,12	0,12	38	0,11	0,29	3,0
77300740	77300745	0,25	0,15	0,15	38	0,13	0,37	3,0
77300750	77300755	0,30	0,18	0,18	38	0,15	0,45	3,0
77300760	77300765	0,40	0,24	0,24	38	0,19	0,61	3,0
77300770	77300775	0,50	0,30	0,30	38	0,23	0,77	3,0
77300780	77300785	0,60	0,36	0,36	38	0,27	0,93	3,0
77300790	77300795	0,80	0,48	0,48	38	0,35	1,25	3,0
77300800	77300805	1,00	0,70	0,30	60	0,50	5,00	3,0
77300810	77300815	1,50	1,10	0,45	60	0,73	6,00	3,0
77300820	77300825	1,80	1,40	0,60	60	0,75	8,00	3,0
77300830	77300835	2,00	1,50	0,60	60	0,95	8,00	3,0
77300840	77300845	2,80	2,10	0,90	60	1,30	10,00	3,0
77300850	77300855	3,00	2,10	0,90	60	1,50	10,00	3,0

# FRAISE À CHANFREINER ET À RAINURER EN V 90° (COUPE AVANT/ARRIÈRE) 4 FLÛTES

## DÉTAILS TECHNIQUES

Angle	90°
Matière	CARBURE
Revêtement	Cr 55
Forme	Angle 90°
Série	M09 - métrique
Utilisation	Machine



Pour des opérations de super-finition, cette série est à profil constant détalonné ce qui facilite le travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant ou arrière d'angles et de trous

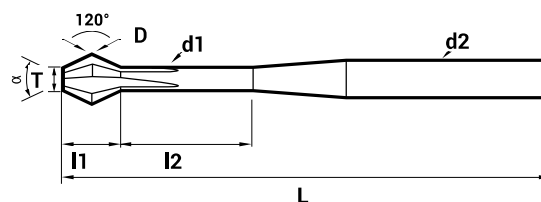
CROMSON M0535 Non revêtu	CROMSON M0540-C CR 55 PVD	D	d1 maxi	T maxi	d2 h6	l1	l2 mini	L (mm)
77300860	77300865	2,80	2,20	1,20	6	1,10	10	100
77300870	77300875	3,00	2,20	1,20	6	1,30	10	100
77300880	77300885	3,80	2,90	1,60	6	1,55	12	100
77300890	77300895	4,00	2,90	1,60	6	1,75	12	100
77300900	77300905	4,80	3,40	2,00	6	2,10	15	100

CROMSON M0535 Non revêtu	CROMSON M0540-C CR 55 PVD	D	d1 maxi	T maxi	d2 h6	l1	l2 mini	L (mm)
77300910	77300915	5,00	3,40	2,00	6	2,30	15	100
77300920	77300925	5,80	3,80	2,40	6	2,70	18	100
77300930	77300935	6,00	3,80	2,40	6	2,90	18	100
77300940	77300945	7,80	4,90	4,90	6	2,80	34	100
77300950	77300955	8,00	4,90	4,90	6	3,10	34	100
77300960	77300965	9,80	5,90	5,90	6	3,80	34	100
77300970	77300975	1,00	5,90	5,90	6	4,10	34	100
77300980	77300985	11,80	5,90	5,90	6	5,80	34	100
77300990	77300995	12,00	5,90	5,90	6	6,10	34	100
77301000	77301005	15,80	7,90	7,90	10	7,80	34	100
77301010	77301015	16,00	7,90	7,90	10	8,10	34	100

## FRAISE À CHANFREINER ET À RAINURER 60° (COUPE AVANT/ARRIÈRE) 4 FLÛTES

### DÉTAILS TECHNIQUES

Angle	60°
Matière	CARBURE
Revêtement	Cr 55
Série	M06 - métrique
Utilisation	Machine



Pour des opérations de super-finition, cette série est à profil constant détalonné ce qui facilite le travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant ou arrière d'angles et de trous

CROMSON M0610-C	D	d1 maxi	T maxi	d2 h6	l1	l2 mini	L (mm)
77300565	2,0	1,50	0,60	3	1,70	8	100
77300575	5,0	3,40	3,40	6	2,80	15	100
77300585	8,0	4,90	4,90	6	5,40	34	100
77300595	12,0	5,90	5,90	6	10,60	34	100